

BEFORE FIBER BLOWING

1. Check compressor air. It is important to have enough air. Be able to maintain at least 10 bar (150 psi) during operation*

PicoFlow RAPID

- Airflow: 200-400 l/min (7.1-14.1 cfm)
- Max. air pressure: 16 bar (232 psi)**

MiniFlow RAPID

- Airflow: 1000 l/min (35.3 cfm)
- Max. air pressure: 16 bar (232 psi)**

NanoFlow RAPID

- Airflow: 200-400 l/min (7.1-14.1 cfm)
- Max. air pressure: 16 bar (232 psi)**

PowerFlow & MultiFlow RAPID

- Airflow: 8000-12000 l/min (282.5-423.8 cfm)
- Max. air pressure: 16 bar (232 psi)**

MicroFlow Touch & LOG

- Airflow: 200-500 l/min (7.1-17.7 cfm)
- Max. air pressure: 16 bar (232 psi)**

MicroFlow SMART/SMART+

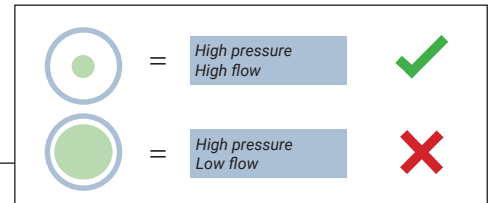
- Airflow: 200-500 l/min (7.1-17.7 cfm)
- Max. air pressure: 16 bar (232 psi)**

*Never exceed recommended air pressure

** Depending on type and quality of fiber cable and microduct.

2. Take note of distance marking on the fiber/cable.

3. Do not fill duct more than 70-75% capacity



PREPARING FOR FIBER BLOWING

4. Clean duct

For cable from 3–32 mm, clean duct with Fremco sponges before installing cable. Verify the sponges' arrival at the correct destination. Blow sponges through the duct until the sponges/duct are clean (1-3 times).

5. Perform pressure test

Perform pressure test by blocking duct at opposite end and apply max. 10 bar (150 psi) of air pressure. Check for pressure loss. The duct should be able to hold the pressure for minimum 1 minute.

INITIATING FIBER BLOWING

6. Apply lubrication

Put a 'leading' sponge inside the duct and apply the recommended amount of lubrication. Add 1-3 sponges after the lubrication is applied. Apply air pressure. Verify the sponges' arrival at the correct destination.

The extra sponge holds the lubrication in place securing a smoother installation as it applies lubrication to the duct.

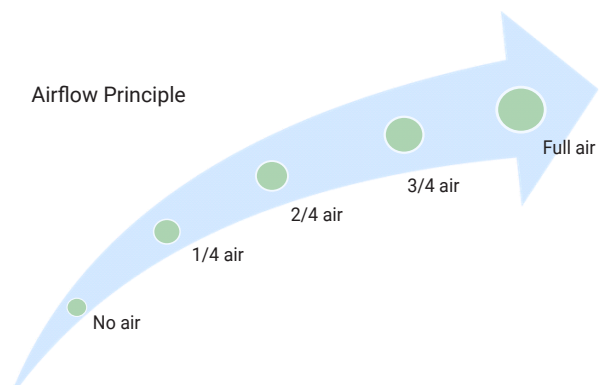
- We recommend FlowLUB 5000 for PicoFlow RAPID, NanoFlow RAPID, MicroFlow Touch, MicroFlow LOG, MicroFlow SMART/SMART+ and MiniFlow RAPID
- We recommend FlowLUB 2000 for PowerFlow RAPID and MultiFlow RAPID.

Utilization of lubrication during fiber blowing increases blowing distance by a factor of 2-3.

7. Remember airflow principle

Start fiber blowing installation according to airflow principle (Look at the illustration below):

- Start feeding the cable into duct without applying air.
- Check with your hand that you can hold/stop the cable at all times. This shall make the wheel/chain spin while cable is not moving.
- Apply ¼ amount of air each time the speed is decreasing/stops.
- Reduce speed in case of obstacles during full airflow.



ANTES DEL SOPLADO DE FIBRA

1. Controlar los niveles de aire del compresor. Es importante tener aire suficiente, ser capaz de mantener al menos 10 bares durante el funcionamiento*

PicoFlow RAPID

- Flujo de aire: 200-400 l/min
- Max. presión: 16 bar**

MiniFlow RAPID

- Flujo de aire: 1000 l/min
- Max. presión: 16 bar**

*Nunca superar la presión de aire recomendada.

** Según el tipo de microducto y de cable.

NanoFlow RAPID

- Flujo de aire: 200-400 l/min
- Max. presión: 16 bar**

PowerFlow & MultiFlow RAPID

- Flujo de aire: 8000-12000 l/min
- Max. presión: 16 bar**

MicroFlow Touch & LOG

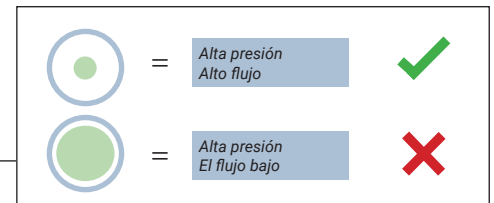
- Flujo de aire: 200-500 l/min
- Max. presión: 16 bar**

MicroFlow SMART/SMART+

- Flujo de aire: 200-500 l/min
- Max. presión: 16 bar**

2. Tomar nota de las marcas de distancia en la fibra/cable.

3. No llenar el conducto más del 70-75% de la capacidad



PREPARACIÓN DE LOS CONDUCTOS PARA EL SOPLADO DE FIBRA

4. Limpiar el conducto

Para cables entre 3 y 32 mm, limpiar el conducto con Fremco esponjas antes de instalar el cable. Controlar que la/s esponja/s hayan llegado al final del conducto. Soplar la/s esponja/s a través del conducto hasta que esté limpio (1-3 veces).

5. Realizar una prueba de presión

Realizar una prueba de presión por bloqueo del conducto en el extremo opuesto y aplicar un máx. de 10 bar de presión de aire. Controlar que no haya pérdida de presión. El conducto debe poder mantener la presión durante al menos 1 minuto.

INICIO DEL SOPLADO DE FIBRA

6. Aplicar lubricación

Colocar una esponja "guía" dentro del conducto y aplicar la cantidad recomendada de lubricación. Agregar 1-3 esponjas después de aplicar el lubricante. Aplicar presión de aire. Controlar que la/s esponja/s hayan llegado al final del conducto.

La/s esponja/s adicional/es retienen el lubricante y permiten una aplicación uniforme de lubricante longitud del conducto entero.

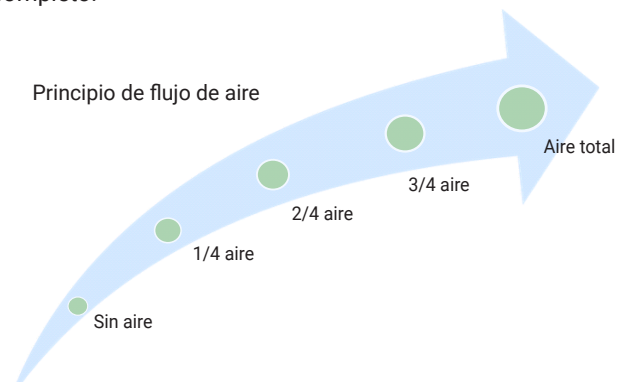
Recomendamos el FlowLUB 5000 para el PicoFlow RAPID, NanoFlow RAPID, MicroFlow TOUCH, MicroFlow LOG, MicroFlow SMART/SMART+ & MiniFlow RAPID.
Recomendamos el FlowLUB 2000 para el PowerFlow RAPID & MultiFlow RAPID

La utilización de la lubricación durante el soplado de fibras aumenta la distancia de soplado en un factor de 2-3.

7. Recordar el principio de flujo de aire

Iniciar la instalación de soplado de fibra de conformidad con el principio de flujo de aire (Mira la ilustración de abajo):

- Comenzar la alimentación del cable dentro del conducto sin aplicar aire.
- Controlar con la mano que se puede sostener/frenar el cable todo el tiempo. Esto debería hacer girar la rueda/cadena mientras el cable no se mueve.
- Aplicar aire en cantidades de 1/4 mientras se reduce/frenar la velocidad.
- Reducir la velocidad si hay obstáculos durante el flujo de aire completo.



VOR DEM EINBLASEN VON GLASFASERN

1. Kompressorluft prüfen. Es ist wichtig, genügend Luft zu haben und dass der Kompressor während des Betriebs einen Druck von mindestens 10 bar erzeugen kann*.

PicoFlow RAPID

- Luftstrom: 200-400 l/min
- Max. druck: 16 bar**

NanoFlow RAPID

- Luftstrom: 200-400 l/min
- Max. druck: 16 bar**

MicroFlow Touch & LOG

- Luftstrom: 200-500 l/min
- Max. druck: 16 bar**

MiniFlow RAPID

- Luftstrom: 1000 l/min
- Max. druck: 16 bar**

PowerFlow & MultiFlow RAPID

- Luftstrom: 8000-12000 l/min
- Max. druck: 16 bar**

MicroFlow SMART/SMART+

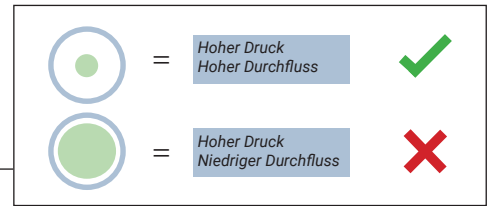
- Luftstrom: 200-500 l/min
- Max. druck: 16 bar**

*Überschreiten Sie niemals den empfohlenen Luftdruck.

**Abhängig von Art und Qualität des Kabels und des Mikrorohres.

2. Beachten Sie die Distanzmarkierung auf der Glasfaser/dem Kabel.

3. Füllen Sie das Rohr nicht mehr als zu 70-75 %.



VORBEREITUNG FÜR DAS FASEREINBLASEN

4. Rohr reinigen

Bei Kabeln von 3-32 mm vor dem Einbau des Kabels das Rohr mit Fremco Schwämmen reinigen. Überprüfen Sie die Ankunft der Schwämme am richtigen Zielort. Blasen Sie der Schwämme durch das Rohr, bis er sauber ist (1-3 Mal).

5. Druckprüfung durchführen

Führen Sie eine Druckprüfung durch, indem Sie das Rohr am gegenüberliegenden Ende abdichten und max. 10 bar Luftdruck verwenden. Auf Druckverlust prüfen. Das Rohr sollte den Druck für mindestens 1 Minuten halten.

FASEREINBLASEN EINLEITEN

6. Schmierung auftragen

Einen „führenden“ Schwamm in das Rohr legen und die empfohlene Menge Schmierung auftragen. 1-3 Schwämme nach der Schmierung hinzufügen. Luftdruck herstellen. Überprüfen Sie die Ankunft der Schwämme am richtigen Zielort.

Der zusätzliche Schwamm hält die Schmierung an ihrem Platz und sorgt für eine gleichmäßigere Installation, da er das Rohr auf der ganzen Länge schmiert.

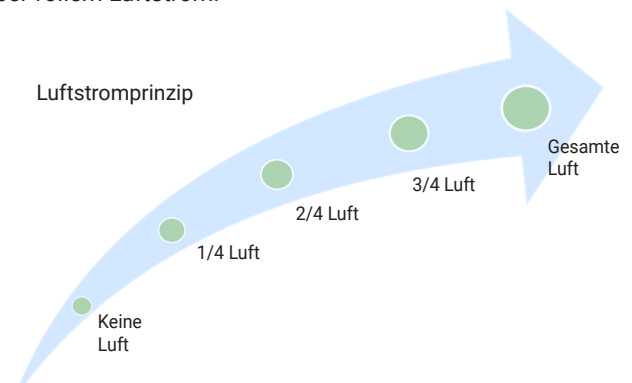
Wir empfehlen FlowLUB 5000 für PicoFlow RAPID, NanoFlow RAPID, MicroFlow Touch, MicroFlow LOG, MicroFlow SMART/SMART+ und MiniFlow RAPID.
Wir empfehlen FlowLUB 2000 für PowerFlow und MultiFlow.

Die Verwendung von Gleitmittel während des Einblasens ermöglicht um den Faktor 2-3 größere Reichweiten.

7. Denken Sie an das Luftstromprinzip

Starten Sie das Einblasen der Glasfaser nach dem Luftstromprinzip (Siehe Abbildung unten):

- A) Führen Sie das Kabel in das Rohr ein, ohne Druckluft zu verwenden.
- B) Prüfen Sie mit der Hand, ob Sie das Kabel jederzeit halten/stoppen können. Dadurch sollte sich das Rad/die Kette drehen, während sich das Kabel nicht bewegt.
- C) Bei jeder Geschwindigkeitsreduktion ¼ Menge Luft hinzugeben.
- D) Verringern Sie die Geschwindigkeit im Falle von Hindernissen bei vollem Luftstrom.



AVANT DE SOUFFLER LA FIBRE/LE CÂBLE

1. Vérifiez les niveaux d'air du compresseur. Il est important d'avoir suffisamment d'air. Etre capable de maintenir une pression de 10 bars au moins tout au long de l'utilisation*

PicoFlow RAPID

- Débit d'air: 200-400 l/min
- Max. pression: 16 bar**

NanoFlow RAPID

- Débit d'air: 200-400 l/min
- Max. pression: 16 bar**

MicroFlow Touch & LOG

- Débit d'air: 200-500 l/min
- Max. pression: 16 bar**

MiniFlow RAPID

- Débit d'air: 1000 l/min
- Max. pression: 16 bar**

PowerFlow & MultiFlow RAPID

- Débit d'air: 8000-12000 l/min
- Max. pression: 16 bar**

MicroFlow SMART

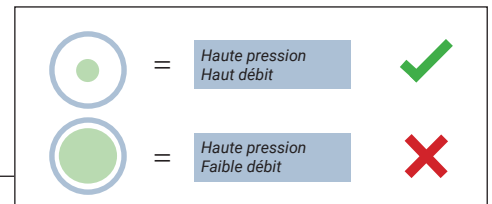
- Débit d'air: 200-500 l/min
- Max. pression: 16 bar**

*Ne dépassez jamais la pression d'air recommandée.

** Selon le type de micro-conduites et câble.

2. Prenez note du marquage de distance sur la fibre/le câble.

3. Ne pas remplir le conduit de plus de 70 à 75 % de sa capacité



PRÉPARATION DES CONDUITES POUR LE SOUFFLAGE DES FIBRES

4. Nettoyer la conduite

Pour un câble entre 3 et 32 mm, nettoyer la conduite avec des éponges avant d'installer le câble. Vérifiez que les éponges sont bien arrivées au bout du conduit. Soufflez les éponges dans la conduite jusqu'à ce qu'elles soient propres (1 à 3 fois).

5. Effectuez un test de pression

Effectuez un test de pression en bloquant la conduite à l'extrémité opposée et en appliquant une pression max. 10 bars de pression d'air. Vérifiez la perte de pression. Le conduit doit pouvoir maintenir la pression pendant au moins 1 minute.

LANCER LE SOUFFLAGE DES FIBRES

6. Appliquer la lubrification

Mettez une éponge «principale» à l'intérieur du conduit et appliquez la quantité recommandée de lubrifiant. Ajoutez 1 à 3 éponges après l'application de la lubrification. Appliquez une pression d'air. Vérifiez que les éponges sont bien arrivées au bout du conduit.

L'éponge/les éponges supplémentaires retiennent la lubrification, permettant une application en douceur de la lubrification sur longueur de la conduite entière la conduite.

Nous recommandons le FlowLUB 5000 pour PicoFlow RAPID, NanoFlow RAPID, MicroFlow Touch, MicroFlow LOG, MicroFlow SMART/SMART+ et MiniFlow RAPID
• Nous recommandons le FlowLUB 2000 pour PowerFlow et MultiFlow RAPID.

L'utilisation de la lubrification pendant le soufflage des fibres augmente d'environ 2 – 3 fois la distance de soufflage.

7. N'oubliez pas le principe du flux d'air

Démarrez l'installation de soufflage de fibre selon le principe du flux d'air (Voir l'illustration ci-dessous):

A) Commencez à introduire le câble dans le conduit sans appliquer d'air.

B) Vérifiez avec votre main que vous pouvez tenir/arrêter le câble à tout moment. Cela devrait faire tourner la roue/chaîne alors que le câble ne bouge pas.

C) Appliquez l'air par ¼ de quantité à mesure que la vitesse diminue/arrête.

D) Réduisez la vitesse en cas d'obstacles pendant le plein débit d'air.

